



YachtCoatings
FUTURA
FICHE TECHNIQUE

Description du produit

Futura est une laque au polyuréthane qui se caractérise par une résistance exceptionnelle aux rayons UV et aux agents marins. Il se distingue par sa brillance et sa résistance à l'abrasion et au nettoyage. Facile à appliquer à la brosse.

Informations sur le produit

Aspect	Brillant		
Couleur	Blanc 001 et teintes au nuancier		
Solides (en volume)	ASTM D2369		50 ± 2%
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1		1,10 ÷ 1,24 g/cm ³
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736		30 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006		413 g/l
Conditionnement	0,75 – 2,5 Lt (blanc seulement.001)		

Application et utilisation









PRÉPARATION DE LA SURFACE

Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer tout résidu d'huile ou de graisse. Toutes surfaces à peindre devront être nettoyées, séchées et sans contaminants. Appliquer sur des fonds adéquats tels que Epoply ou Undercoat PRO. Poncer avec du papier abrasif 320/400 afin d'éliminer tout résidu du ponçage et n'importe quelle poudre ou saleté. Ensuite, souffler de l'air propre et sec. Finalement, appliquer FUTURA.



YachtCoatings
FUTURA
 FICHE TECHNIQUE

Données d'application

Rapport de mélange (en volume)		3:1	
Rapport de mélange (en poids) Base (comp. A) 668.--- Durcisseur (comp. B) 668.000C		80 w/w 20 w/w	
Pot life N.B: ne pas utiliser ce produit si le temps de Pot life a été dépassé		3 - 5 heures selon la température	
Diluant/Nettoyage des outils NB: Le % de dilution indiqué est considéré sur le produit catalysé		Au pistolet conventionnel/Air mélangée:	Rouleau/Brosse
		698 - Temp. 18 - 25 °C P697 - Temp. 23 - 30 °C	P697 (10% max)
Méthodes d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1,3 mm 2 couches mouillé-sur-mouillé = 50 µm secs	
		Air mélangé Gicleur 0,7 mm – 1 mm Pression 3,5 bar 2 couches mouillé-sur-mouillé = 50 µm secs	
	 		
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	40 – 50 µm	
	Recommandé	50 µm	
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	80 – 100 µm	
	Recommandé	100 µm	
Rendement théorique	50 µm	10 m ² /l	
Rendement pratique [avec une perte de 30%]	50 µm	7 m ² /l	

Rév. Janvier 2021

2



YachtCoatings
FUTURA
FICHE TECHNIQUE

Primaires recommandés Delta UC HB – Epoply – Undercoat PRO

Notes

Ce produit est fourni en deux boîtes à mélanger avant l'emploi. Si nécessaire, la dilution doit être effectuée après le mélange des deux composants.

Les données physiques des produits à deux composants font référence aux composants déjà mélangés entre eux.

Temps de séchage

Température °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture mouillé-sur-mouillé				8 h	2 jours	8 h	2 jours	2 h	1 jours
Ponçage				24 h		24 h		12 h	
Réticulation complète				7 jours		7 jours		7 jours	

CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 15° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 10° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures.

Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.

Stockage

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures élevées. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

Rév. Janvier 2021

3



YachtCoatings
FUTURA
FICHE TECHNIQUE

Normes de sécurité

Respectez les dispositions conformément aux réglementations locales en matière de santé et de sécurité au travail. Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des aménagements d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.

Notes

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Toutes les informations font référence au produit mélangé.

Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du contrôle du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.



YachtCoatings
FUTURA
FICHE TECHNIQUE

Remarques

Le matériau en question a été testé et il respecte les paramètres de qualité requis par chaque fourniture. Les teintes produites à des moments différents, même avec des technologies modernes, peuvent montrer des tonalités différentes, tout en gardant des valeurs de ΔE conformes aux limites acceptées. Il faut éviter l'application de lots différents lors de la dernière couche de finition, en ayant soin d'appliquer le même lot de la couche de finition aussi pour des détails tels que les écoutilles, les grilles, etc, qui, normalement, sont traités à des moments et dans des lieux différents. Pour des opérations de retouche ou polissage, il est important de suivre les procédures indiquées par Boero Bartolomeo S.p.A. Boero Bartolomeo S.p.A. se considère exonérée de toute responsabilité qui concerne des problèmes liés à la différence de teinte qui pourraient se vérifier.